

河南萱泽科技有限公司



河南萱泽科技有限公司

Add.河南省叶县先进制造业开发区新文化路东段

Web.www.xuanzekeji.com

Tel.0375-2222903

以技术服务社会
以科技力量助力安全生产

HNDZ 萱泽

目录 CONTENTS

—
铸造辉煌 唯有质量
FOUNDRY BRILLIANCE
ONLY QUALITY



企业篇

- 01 企业简介
- 03 企业文化
- 05 企业荣誉
- 07 发展历程

业务篇

- 09 CPD-I型免封孔煤层瓦斯压力测定装备
- 11 DGC型瓦斯含量直接测定装置
- 12 SDQ-73型深孔快速取样装置
- 13 YHZ90/360(B)矿用本安型钻机开孔定向仪
- 15 YZG3.7矿用随钻轨迹测量仪
- 17 CFZ系列气体自动负压采样器
- 19 YDC5(A)瓦斯抽放综合参数测定仪
- 21 矿用泵吸式气体检测报警仪系列
- 23 悬挂式气体检测报警仪系列
- 25 多参数气体测定器系列
- 27 JJB10(D)激光甲烷检测报警仪
- 29 CJG系列光干涉式甲烷测定器
- 30 YSD130矿用本安型噪声检测仪
- 31 YHJ系列矿用本安型激光测距仪
- 32 CWH系列矿用本安型红外测温仪
- 33 2ZBQS25/6矿用气动注浆泵
- 34 ZBQ系列矿用气动注浆泵
- 35 XZJ系列精密气体流量调校装置
- 36 CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器
- 37 XZMG系列矿用煤样罐
- 38 DGC系列矿用煤样筒
- 39 售后服务

企业简介

COMPANY PROFILE

河南萱泽科技有限公司（以下简称“萱泽科技”）成立于2016年，位于河南省叶县产业集聚区新文化路东段，注册资金3100万。是一家拥有独立的研发能力与自主知识产权，集研发、生产、销售为一体的高新技术企业。现有职工58人，其中技术人员15人，包括教授1人，副教授2人，工程师3人，助理工程师5人。

自成立以来，萱泽科技始终坚持科技创新的发展理念，深入开展“产、学、研”实践，与高新技术中心建立了密切合作关系，进行科研合作产品开发。与河南理工大学共同建设瓦斯装备研发中心，致力于煤矿瓦斯抽采仪表、通风检测仪表、瓦斯实验室等方面的技术开发和服务。

公司拥有自主知识产权和二十六项专利，是河南省煤炭学会理事单位、中国煤炭学会会员单位。先后荣获“企业信用评级AAA级信用企业”、“第三届文明诚信企业”、“招投标领域五星立信企业”、“二〇二一年国家级科技型中小企业”、“专精特新企业”、“ISO9001国际质量体系认证”、“ISO14001国际环境管理体系认证”及“ISO45001国际职业健康安全管理体系认证”，并获数十项矿用产品安全标志证书及防爆认证证书。

萱泽科技将持续致力于精细化产品、高质量服务，努力打造成让客户放心、让员工安心、让监管部门放心、对社会有责任心的科技型企业。



企业文化

CORPORATE CULTURE



做事法则

正派 敬业 勤奋 善学 贵有恒



工作方法

明确目标 精准策略 高效执行 结果导向 总结提升



经营理念

诚信、专注、专业



服务理念

以人为本，以满足客户需求，以客户问题为导向。热情待人，主动服务，以高标准的专业技能和高效率服务解决公司内部和外部客户的需求。



企业愿景

掌握瓦斯治理核心技术，引领行业发展。



工作原则

简单 团结 务实 高效 解决问题



三个共同体

精神共同体 荣誉共同体 利益共同体



发展理念

创业、创新、共创、共赢



企业使命

用科技“智造”产品，用产品保障安全，用创新“智造”未来。



企业价值观

利他、利企、利国家



企业荣誉

CORPORATE HONOR

• 高新技术企业 • 瓦斯装备研发中心 • 国家级科技型中小企业

• 企业信用评价AAA级信用企业 • 爱心慈善企业

• 环境管理体系认证 • 职业健康安全管理体系认证 • 质量管理体系认证

• 河南省煤炭学会会员理事单位



• 企业信用等级AAA级

• 重服务守信用企业AAA级

• 重合同守信用企业AAA级

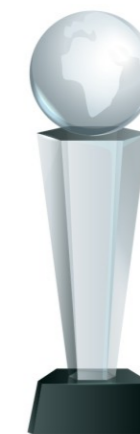
• 企业资信等级AAA级

• 质量服务诚信企业AAA级

• 重质量守信用企业AAA级

• 诚信经营示范企业AAA级

• 招投标领域五星立信企业



发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

2016

1月4日 公司成立

2019

5月7日 公司申报的第一个专利“一种伸缩式采集煤矿井下气体的瓦斯杖”下证。

2021

公司被评为“国家科技型中小企业”。
9月1日 公司在2021年“99公益日”活动中奉献爱心，助力乡村振兴，授予“爱心慈善企业”称号。

2024

2024年2月18日 年产4万套智能设备仪表项目开工建设。

2018

7月10日 公司申报的第一批《防爆合格证书》下证。
10月8日 公司申报的第一批《矿用安全标志证书》下证。

2020

2月7日 公司申请商标注册证下证。
5月12日 公司被评为“企业信用等级AAA及信用企业”。
7月29日 公司通过ISO“质量管理体系”、“环境管理体系”、“职业健康安全管理体系认证”。

2022

6月20日 公司被授予“专精特新”企业称号。
7月11日 公司与河南理工大共建瓦斯装备研发中心。

CPD-I型免封孔煤层瓦斯压力测定仪

► 研发背景

煤层原始（残余）瓦斯压力是煤层瓦斯含量间接测定、突出危险性鉴定、煤与瓦斯突出危险性区域预测、区域防突措施效果检验、瓦斯资源开发评价等不可或缺指标。

目前，我国主要采用穿层钻孔或顺层钻孔封孔、自然压力恢复或压力补偿的方法测定煤层原始（残余）瓦斯压力，这种测压方法存在如下不足：

- 1、原始瓦斯压力测定周期长；
 - (1) 压力测定地点选择困难，要求测压地点优先选择石门或岩巷，岩性致密且不受地质构造、采动卸压、瓦斯抽采等影响；
 - (2) 对测压钻孔的封孔质量要求很高，测压期间不得出现漏气现象；
 - (3) 测压时间长，要求自然压力恢复法测压不得少于21天，压力补偿法测压不得少于7天；
 - (4) 测压成功率较低，岩孔测压成功率不足70%，煤孔测压成功率不足40%。
- 2、残余瓦斯压力测值可信度低
 - (1) 受采动卸压或瓦斯抽采的影响，特别是采取煤层增透措施

后，很难实现测压钻孔严密封孔；

- (2) 瓦斯压力测值远小于残余瓦斯含量对应的残余瓦斯压力；
- (3) 残余瓦斯压力（相对压力）测值严重偏低，多数情况甚至为零。

免封孔煤层瓦斯压力测定方法，是河南理工大学王兆丰教授团队研发的一种煤层原始（残余）瓦斯压力测定新方法，该方法只需要再测定地点打钻采集煤样，通过对煤样进行赋存状态复原，即可快速测出煤层原始（残余）瓦斯压力。

该方法已申报国家发明专利（CN210347634U），已获得国家实用新型专利（ZL201920805015.3），并被列入2021年国家能源行业标编制计划。

CPD-I型免封孔煤层瓦斯压力测定仪

► 主要技术参数

- 1、样品类型：型煤、原煤、煤粉；
- 2、参考缸容积：200ml，压力：20MPa；
- 3、煤样罐：0~50MPa，容积：400ml，带压实活塞；
- 4、恒速恒压泵：流量0~30ml/min，压力0~70MPa，恒压精度 $\pm 1\%F.S$ ，压力显示精度0.01Mpa；
- 5、温度范围：-10℃~100℃；温控精度0.1℃；
- 6、极限真空4Pa，真空速率：4L/S；
- 7、压力测量精度：0.25%F.S；
- 8、体积标定精度：0.1ml；
- 9、瓦斯量补偿精度：0.1ml；
- 10、瓦斯压力测定周期：≤3天；
- 11、瓦斯压力测定成功率不低于95%，准确率不低于90%；

► 测试原理

施工顺层或穿层钻孔，采集预定位置含瓦斯煤样，利用免封孔煤层瓦斯压力测定仪，依次对煤样进行取样漏失瓦斯量补偿、原位体积复原以及储层温度瓦斯吸附平衡，实现快速准确测定煤层原始（残余）瓦斯压力的目的。

► 测试装置

免封孔煤层瓦斯压力测定仪由真空脱气、体积标定、漏失瓦斯量补偿、煤样原位体积复原、储层温度吸附平衡和数据采集分析单元构成，具有自动参数采集、数据分析、曲线绘制和报表生成等功能。装置实物照片如下图所示。



DGC型瓦斯含量直接测定仪器

▶ 产品介绍

DGC型瓦斯含量直接测定装置（以下简称含量装置）是一套实验室结合井下使用的成套测定设备。由井下测定装置和地面测定装置组成，分为井下取芯与井下解吸系统、地面瓦斯解吸系统、称重系统、煤样粉碎解吸系统、水份测定系统和数据处理系统，是目前精度最高、速度最快的煤层瓦斯含量（W）及可解吸瓦斯含量（Wa）测定设备。

该装置具有测定工程量小、操作简单、维护量小、使用安全等特点，依据GB/T23250《煤层瓦斯含量井下直接测定方法》设计制造。

▶ 产品优点

采用直接法测定，克服了间接法测定费事、工程量大，受地质条件限制等缺陷，可大量布置测定，测定速度快、准确度高（技术方法本身、大量布点控制）。



▶ 技术参数

测定时间		< 24h
井下取芯 与井下 解吸系统	取芯管直径	φ73mm
	取芯深度	> 30m
	取芯钻孔倾角	> 12°
	井下解吸管量程	800ml
	井下解吸最小刻度	2ml
空盒气压表		a.高原型 (50~102KPa) 、 b.平原型 (80~160KPa) 、 c.井下型 (92~134KPa)

SDQ-73型深孔快速取样仪器

▶ 产品介绍

SDQ-73型深孔快速取样装置是一种在煤层中定点快速取样的装置，采用世界先进的航天喷射技术和多级引射技术，实现不撤钻杆取样，随钻随取，可在5min内实现煤层60m或更大范围内任意点的快速定点取样。

▶ 产品优点

SDQ-73型深孔快速取样装置是目前国内最先符合GB/T23250《煤层瓦斯含量井下直接测定方法》“采样时间小于5min且定点取样”要求并满足《防治煤与瓦斯突出规定》、《瓦斯抽采达标暂行规定》等相关规定的取样装备，是“十二五”科技攻关项目的国际领先产品。



▶ 技术参数

性能指标	
破坏扭矩	≥18000N/m
取样速度	> 500g/min
额定工作风压	0.55MPa
额定工作风量	8~10m³/min (标况)
额定取样深度	0~100m (地质条件不同有一定差别)
结构特性	
外形尺寸	135×52×30mm
钻杆尺寸	75×1060mm
钻头尺寸	95×270mm
打钻尾辫尺寸	73×300mm (Φ25快接头)
取样尾辫尺寸	73×360mm (Φ25、Φ38快插头)

YHZ90/360(B)矿用本安型钻机开孔定向仪

▶ 产品介绍

YHZ90/360(B)矿用本安型钻机开孔定向仪（以下简称定向仪），主要用于钻机开孔角度的调节和测量及完孔后验收人员验孔用。定向仪通过对内部安装的三轴光纤陀螺仪和三轴加速度计解析计算得到钻孔的绝对方位角、倾斜角数据、横滚角。

定向仪测量过程不受地磁和铁磁物质的影响，克服了传统地址罗盘测量过程中因钻机、钢网、锚杆等磁性物质影响而测不准的问题；采用了角度补偿算法，克服了同类设备在倾角 > 85°情况下方位角误差大的缺陷，实现了在全倾角范围内精确测量方位角和倾角。

专利证号：ZL2021 20039050.6

▶ 产品优点

- (1)测量精准--仪器测量精度高；
- (2)自动寻北--无需人工输入，无需找巷道基准线，定向仪通过对内部自主寻北，快速校准；
- (3)寻北时间--寻北时间约3min；
- (4)测量方便--无需校准平台，可放到钻机上直接测量；
- (5)高清显示--采用OLED屏，数据显示清晰；
- (6)便携式设计--体积小，重量轻，携带方便。



YHZ90/360(B)矿用本安型钻机开孔定向仪

▶ 技术参数

性能指标					
测量参数	测量范围	测量误差	显示分辨率	额定工作电压	11.14V DC
倾斜角	-180°~180°	±0.2°	0.01°	工作电流	≤250mA
方位角	0°~360°	±1.0°	0.01°	连续工作时间	≥8h
横滚角	-90°~90°	±0.2°	0.01°	外形尺寸	190×114×141mm
激光指示距离	0~25m	±0.1m	0.1m	重量	约4Kg
传感器	三轴光纤陀螺仪+三轴加速度计			防护等级	IP54
寻北方式	自动寻北			环境温度	0~40℃
寻北时间	3min			环境湿度	平均相对湿度≤95%（无冷凝）
数据存贮	1000条			大气压力	80~116KPa（绝对压力）
数据传输方式	蓝牙			适用场所	煤矿井下，有瓦斯或煤尘爆炸危险的环境，但无显著振动和冲击、无破坏绝缘的腐蚀性气体场所。

YZG3.7矿用随钻轨迹测量仪

▶ 产品介绍

矿用随钻轨迹测量仪（以下简称“测量仪”）主要用于煤矿地质勘探孔、瓦斯抽放孔等钻孔轨迹的测量，将探管采集到的角度数据通过蓝牙无线传输到手持终端，通过软件的分析处理，在终端上显示钻孔参数、钻孔轨迹等信息。

采用无线传播方式将孔斜、方位、工具面、温度和钻孔深度等钻孔信息传输到孔口外，不需要通缆钻杆，可大大降低传统的有缆随钻测量系统的费用，可对定向孔、水平孔、大位移孔及分支孔孔眼轨迹进行控制。



▶ 产品优点

- 1、测量方便-能够进行随钻测量，也可以完孔测量；
- 2、孔深不限-无缆测量，测量孔深不限；
- 3、抗压性能强-能适应任何地质条件、距离的钻孔，耐压≥12MPa；
- 4、无线传输-探管与手持终端间采用蓝牙无线传输数据；
- 5、效率高-测量间隔可以设置；
- 6、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；
- 7、可视化功能-能够随钻进入钻孔实时采集数据，起钻后就地显示钻孔轨迹；
- 8、操作简单-液晶显示，界面清晰明了，操作简单；
- 9、续航时间长-采用大容量可充电电池供电方式，连续工作时长；
- 10、轨迹处理-可将测量数据表格化显示并生成轨迹图；
- 11、数据存贮-256G内存。

YZG3.7矿用随钻轨迹测量仪

▶ 技术参数

测量参数	测量参数	测量范围	测量误差	显示分辨率	电气特性	额定工作电压	3.7V	
	倾角	-90°~90°	±0.2°	0.1°		额定工作电流	≤50mA	
	方位角	0°~360°	±1.0°	0.1°		续航时间	≥100h	
性能指标	记录方式	自动采集				数据传输方式	通信方式：蓝牙	
	钻孔深度	不限					工作频率：2.402~2.480 GHz	
	钻杆直径	φ63/φ73（根据客户要求选配）					无线发射功率：≤20dBm	
	探管耐压	≥12Mpa					接收灵敏度：-60dBm	
							探管与手持终端的最大传输距离：1m（无遮挡及近频干扰）	
安全标志	煤安证号	MFE210262				使用环境	环境温度	0~40℃
	煤安证号(探管)	MFB210355					环境湿度	平均相对湿度≤98%（无冷凝）
	防爆证号(探管)	CQEx21.0871					大气压力	80~116KPa（绝对压力）
结构特性	探管外形尺寸	φ32*842mm			适用场所		煤矿井下，有瓦斯或煤尘爆炸危险的环境，但无显著振动和冲击、无破坏绝缘的腐蚀性气体场所。	
	重量	约3Kg						
	外壳材质	铍青铜						
							防护等级	IP68

CFZ系列气体自动负压采样器

▶ 产品介绍

CFZ系列气体自动负压采样器采用新型防爆直流电机，大容量电池供电，以隔膜式负压采样泵进行气样的采集工作，具有采集样品真实、操作容易、省力、省时、安全、体积小、携带方便等一系列优点，它在使用过程中具有安全可靠、携带方便、操作简单等优点。

CFZ系列气体自动负压采样器可适用于环境空气、污染源气体的采集、矿井下空气中的气样，也可适应于矿井中抽放管道中的气体的采集，然后携带到地面上，通过气相色谱仪等仪器对气样中的氧、氮、一氧化碳、二氧化碳、甲烷、乙烯等气体做出定性定量的分析。可以替代传统的双连球、橡胶球胆等机械式手动气体采集装置，大大提高了工作效率，减少了劳动强度。

专利证号：ZL 2019 2 1827976.0



CFZ系列气体自动负压采样器

▶ 产品优点

- 1、高流量-测量时间快，快速充满球胆；
- 2、高负压-采用高负压抽样泵，轻松抽取管道内气体；
- 3、测量方便-操作简便，打开电源，即开即采，安全快捷；
- 4、高清显示-采用液晶显示屏，数据显示清晰；
- 5、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便；
- 6、电池寿命长-采用恒压恒流充电原理，有效延长电池使用寿命；
- 7、防护等级高-IP54级防水防尘。

▶ 技术参数

性能指标		
规格型号	CFZ15	CFZ25
额定流量	15L/min	25L/min
额定负压	-20KPa	-86KPa
采集方式	泵吸式	泵吸式
额定工作电压	8.4V DC	12V DC
工作电流	≤500mA	≤1.5A
工作时间	≤4h	≥3h
结构特性		
外形尺寸	215×130×80	213×86×82mm
重量	约1kg	约1kg
安全标志		
安标证号	MFA210057	MFA230157
防爆证号	CQEx20.1596	CQEx23.1780X

YDC5 (A) 瓦斯抽放综合参数测定仪

▶ 产品介绍

YDC5(A)瓦斯抽放综合参数测定仪（以下简称测定仪）是专门用于煤矿井下，精确测量负压管道内甲烷气体浓度，一氧化碳气体浓度，管道内压力，温度和气体流量。

测定仪具有采样、参数测量和数据存储等功能，可通过蓝牙传输方式将测量数据传输至计算机或专用手机终端，通过电脑软件或手机APP进行数据管理、分析和报表输出。本产品采用高度集成化设计，体积小，便于携带，内置高精度激光甲烷传感器，一氧化碳传感器和气压传感器。整体电路符合低功耗设计。可适应井下长时间工作。本产品采用触摸屏幕来进行操作，更加方便快捷。测定仪能配接匀速管、孔板或皮托管等矿用常见流量采样结构，能根据管道设置参数计算并显示抽放瓦斯的混合流量和纯甲烷流量等综合类信息。

▶ 产品优点

- (1) 采用高精度测量元件，寿命长，测量精度高，重复性好；
- (2) 结构紧凑，测量速度快，体积小，重量轻，携带方便，可靠性高；
- (3) 充电完成指示、电池剩余电量显示，直观明了；
- (4) 手机触摸屏操作，简单、方便、可靠；
- (5) 可通过“一键测量”功能进行压力、浓度、温度、流量等多个参数的快速测量；
- (6) 甲烷测量采用激光调制技术，不受其它气体成分和水汽的干扰，维护周期长；
- (7) 可通过APP软件进行操作、数据处理；
- (8) 具备测点编号和采集数据存储、查询功能，可通过蓝牙传输将数据上传导出；
- (9) 在管道测量时，可以直接读数、保存，操作方便。
- (10) 低功耗、高安全性电源电路，满足矿用本安质Exia I Ma等级的防爆要求。



YDC5 (A) 瓦斯抽放综合参数测定仪

▶ 技术参数

性能指标		电气特性	
测量参数	测量范围	测量误差	显示分辨率
甲烷	0.00%CH ₄ ~10.0%CH ₄	≤±0.5%CH ₄	0.01%CH ₄
	10.0%CH ₄ ~40.0%CH ₄	≤±1.0%CH ₄	0.1%CH ₄
	40.0%CH ₄ ~70.0%CH ₄	≤±2.0%CH ₄	0.1%CH ₄
	70.0%CH ₄ ~100.0%CH ₄	≤±3.0%CH ₄	0.1%CH ₄
一氧化碳	(0~100)×10 ⁻⁶ CO	±2×10 ⁻⁶ CO	1×10 ⁻⁶ CO
	(100~500)×10 ⁻⁶ CO	≤真值的±5%	
	(500~2000)×10 ⁻⁶ CO	≤真值的±6%	
温度	0~50℃;	≤±1℃	0.1℃
绝压	0~170KPa	±1%FS	0.01KPa
差压	0~6000Pa	±1.5%FS	0.1Pa
注：具备将差压数据结合管道参数自动换算成流量功能，流速范围可达0~60m/s。			
额定工作电压		3.7V	
额定工作电流		≤1000mA	
续航时间		≥8h	
输出信号		通信方式：蓝牙	
		工作频率：2.402~2.480 GHz	
		无线发射功率：≤20dBm	
		接收灵敏度：-60dBm	
		传输距离：≥10m	
环境温度		0~40℃	
环境湿度		平均相对湿度≤95% (25℃时)	
大气压力		80~116KPa (绝对压力)	
适用场所		煤矿井下，有瓦斯或煤尘爆炸危险的环境，但无显著振动和冲击、无破坏绝缘的腐蚀性气体场所。	
结构特性		使用环境	
外形尺寸	185×92×75mm		
重量	≤1Kg		
外壳材质	ABS工程塑料		
防护等级	Ip54		

矿用泵吸式气体检测报警仪系列

▶ 产品介绍

矿用气体检测报警仪是采用红外气体传感器制成的泵吸式智能型气体检测报警仪。该仪器采用微处理器，精准度高，具有欠压指示、自动关机等功能，能连续监测环境空气中的甲烷浓度，并有超限声光报警；该仪器采用了LCD液晶显示屏，数据储存，读数非常醒目直观，体积小、重量轻、工作稳定可靠，操作维护简单，广泛用于煤矿井下各种场合检测气体浓度。



▶ 产品优点

- (1) 体积小、重量轻、携带方便；
- (2) 超浓报警功能；
- (3) 报警点在在全量程范围内任意设定；
- (4) LCD液晶显示；
- (5) 声、光报警；
- (6) 欠压自动关机；
- (7) 自动记录数据（2000组），每隔1分钟自动记录并存储一组最大值；
- (8) 时钟显示；
- (9) 电池工作电压检测；
- (10) 报警点（门限）显示；
- (11) 报警自检；
- (12) 超时自动返回主界面。

矿用泵吸式气体检测报警仪系列

▶ 技术参数

性能指标	产品名称	矿用甲烷一氧化碳检测报警仪	矿用红外甲烷检测报警仪
	产品型号	JJT100/1000(B)	JHB100(B)
	测量范围	(0~100) %CH ₄ (0~1000)×10 ⁻⁶ CO	(0~100) %CH ₄
	响应时间	≤25s ≤45s	≤25s
	工作时间	≥10h	
	报警功能	报警点全量程可调节、声光报警	
	智能检测	欠压、过冲、过放及低电压自动关机	
	辅助功能	时间、日期、电压、调校时间，实时显示功能。	
	结构特性	外形尺寸	205*86*61mm
重量		约500g	
安全标志	安标证号	MFA230158	MFA230159
	防爆证号	CQEx23.1779X	CQEx23.1778X



悬挂式气体检测报警仪系列

▶ 产品介绍

悬挂式气体检测报警仪是采用低功耗载体催化元件和高精度模拟电路设计制造的一款新型智能气体检测仪器。该仪器采用单片微机智能化控制技术，能迅速、准确地连续监测环境气体中的气体浓度，并在浓度超限时自动发出声光报警信号。仪器采用LCD液晶屏显示，读数直观、清晰，体积小、重量轻，便于携带，广泛用于煤矿井下各种场合检测气体浓度。



▶ 产品优点

- (1) 体积小、重量轻、安全可靠、操作简单、流量稳定、易于维护、携带方便等；
- (2) 超限报警功能；
- (3) 报警点在测量范围内任意设置；
- (4) 数码管显示功能；
- (5) 语音播报功能；
- (6) 声光报警；
- (7) 欠压关机；



悬挂式气体检测报警仪系列

▶ 技术参数

性能指标	产品名称	悬挂式甲烷一氧化碳检测报警仪	悬挂式甲烷检测报警仪
	产品型号	JJT4/1000X	JJC4X
	测量范围	(0~4) %CH ₄ (0~1000) × 10 ⁻⁶ CO	(0~4) %CH ₄
	响应时间	≤20s ≤45s	≤20s
	工作时间	≥10h	
	报警功能	报警点全量程可调节、声光报警	
	智能检测	欠压、过冲、过放及低电压自动关机	
	辅助功能	电压、调校时间，实时显示功能。	
结构特性	外形尺寸	230*165*45mm	
	重量	约1Kg	
安全标志	安标证号	MFA230161	MFA230176
	防爆证号	CQEx23.1781X	CQEx23.1782X

多参数气体测定器系列

▶ 产品介绍

多参数气体测定器（以下简称仪器）系个人佩戴式的复合型矿用气体检测仪表，采用高精度红外甲烷传感器、高精度电化学氧传感器、一氧化碳传感器、硫化氢传感器与高精度模拟电路及单片机智能化控制技术设计制造的新型智能检测仪器。

仪器能快速、准确地连续监测煤矿井下作业环境中的甲烷(CH₄)、一氧化碳(CO)、氧气(O₂)、硫化氢(H₂S)的气体浓度，并在气体浓度超限和缺氧时自动报警。适用于煤矿有瓦斯爆炸等危险的场所，如采掘工作面，回风巷道、机电峒室等处定点使用，也可供领导干部、通风管理人员、瓦斯检测员、放炮员、井下班组长等流动作业时配带使用。



JD3多参数气体检测报警仪
CD4多参数气体测定器

▶ 产品优点

- 1、测量精准-测量精度高，误差小；
- 2、操作简单-TFT液晶显示，界面清晰明了，操作简单；
- 3、效率高-传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、多种气体测量-采用高稳定的红外甲烷传感器元件和电化学氧气、一氧化碳、硫化氢元件，并经严格老化筛选；
- 5、大容量储存-可存储2000组数据，每1分钟存储一组最大值（甲烷、一氧化碳）或最小值（氧气）；
- 6、实时曲线-实时显示测量浓度曲线趋势；
- 7、数据上传-可通过数据线与电脑通讯上传数据；
- 8、续航时间长-大容量可充电电池供电，专用充电器，具有可靠的防过充保护；
- 9、阻燃防静电-外壳用阻燃防静电工程塑料制成；
- 10、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；

多参数气体测定器系列

▶ 技术参数

		性能指标			
产品名称	多参数气体检测报警仪	多参数气体测定器	硫化氢	/ (0~100)×10 ⁻⁶ H ₂ S ≤30s	
产品型号	JD3	CD4	工作时间	≥30h	
气体类型	量程及响应时间		报警功能	报警点全量程可调节，声光报警	
甲烷	(0.00~4.00)%CH ₄ ≤10s	(0.00~100.0)%CH ₄ ≤25s	智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机	
一氧化碳	(0~1000)×10 ⁻⁶ CO ≤25s		辅助功能	时间、年月日、电量实时显示	
氧气	(0.00~25.0)%O ₂ ≤15s		数据储存	2000条	
		结构特性		安全标志	
外形尺寸	130*70*30mm		安标证号	MFA220086	MFA220071
重量	约300g		防爆证号	CQEx21.1929	CQEx21.1928

JJB10(D)激光甲烷检测报警仪

▶ 产品介绍

JJB10(D)激光甲烷检测报警仪是一种高度集成的甲烷检测便携报警仪表，能实时测量甲烷浓度并可进行声光报警。

报警仪采用了先进的可调谐激光光谱吸收检测技术，对甲烷具有独特的高度选择性，而对其他各种烃类气体和化学制品、水蒸气等不敏感，且不存在化学传感器常见的中毒问题。



▶ 产品优点

- 1、甲烷测量采用激光调制技术，不受其它气体成分和水汽的干扰，维护周期长；
- 2、开关机自检功能，随时掌握产品健康状态；
- 3、支持超限声光报警、电池电压检测显示、欠压报警、低电量关机、时间显示、历史操作事件查询、历史监测数据查询等功能大容量存储；
- 4、报警声音大，灯光亮度强，续航时间长，高达10个小时；
- 5、低功耗、高安全性电源电路，满足了矿用本安 Exib I Mb 级的防爆要求。

JJB10(D)激光甲烷检测报警仪

▶ 技术参数

		性能指标	
测量范围及误差	测量范围	(0.00~1.00)%CH ₄	
	测量误差	±0.06%CH ₄	
	测量范围	(1.01~10.0)%CH ₄	
	测量误差	真值的±6%CH ₄	
分辨率		0.01%CH ₄	
报警范围		0.10%CH ₄ ~9.99%CH ₄ 连续可调	
自检项目		灯光、声音、时间、存储、传感器	
储存数据		1000条	
采样方式		自然扩散式，元件检测反应速度：T90≤15s	
报警方式		间歇式声光报警（1米距离声强：≥75dB，光强：能见度>20m）	
额定工作电压		3.7V DC	
工作电流		≤100mA	
工作时间		≥20h	
		结构特性	
外形尺寸	117×60×26mm	安标标志	
重量	约250g	安标证号	MFA200268
		防爆证号	320190951



CJG系列光干涉式甲烷测定器

▶ 产品介绍

光干涉式甲烷测定器是一种测定甲烷含量的仪器，应用光干涉原理，又叫光瓦。可迅速准确地测定存在气体混合物的环境空气中的甲烷、二氧化碳等气体浓度，测量准确，视场清晰，调校、使用方便。



▶ 产品优点

- 1、测量精准-测量精度高；
- 2、效率高-操作简单，反应时间快；
- 3、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；
- 4、续航时间长-大容量电池供电。

▶ 技术参数

产品名称		CJG10	CJG100
测量范围 /%CH ₄		0~10	0~100
允许误差 /%CH ₄		0<X≤1 ±0.05	1<X≤4 ±0.1
		4<X≤7 ±0.2	7<X≤10 ±0.3
		0<X≤10 ±0.5	10<X≤40 ±1
		40<X≤70 ±2	70<X≤100 ±3
分划板最小分划值/%CH ₄		0.5	5
测微器	测量范围 /%CH ₄	0~1	0~10
	最小分划值/%CH ₄	0.02	0.2
电池种类		R20 锌锰电池	
电源电压(V)		1.5	
重量(kg)		≤0.55	
外形尺寸(mm)		209.0×118.0×62.5	
外壳材质		ZL104 铝合金	
环境条件		温度：-10℃~40℃；大气压：80kPa~116kPa；湿度：≤98%(25℃时)	



YSD130矿用本安型噪声检测仪

▶ 产品介绍

YSD130矿用本安型噪声检测仪是根据国家声级计最新标准要求设计而成的具有井下防爆功能的噪声检测仪。内部设有A/C频率计权网络、中高低自动量程、频率信号输出等功能，便于携带，使用方便。

适用于矿山职业健康噪声超标检查、安全监管监督执法、工业场所环境的噪音监控以及防爆场所噪声检查等。



▶ 产品优点

- 1、带背光LCD显示屏；
- 2、最大值/最小值/数据保持；
- 3、快/慢速时间计权；
- 4、A/C声级频率计权；
- 5、高/低/2频段测量；
- 6、具有存储、捕捉极值功能。

▶ 技术参数

性能指标	
测量范围	30.0~130.0dB(A)
分辨率	0.1dB(A)
基本误差	±3dB(A)
频率响应	20Hz—20kHz
工作时间	大于8h
数据存储	50组
额定工作电压	9V
工作电流	≤30mA
结构特性	
外形尺寸	210×55×32mm
重量	约146g
安全标志	
安标证号	MFA180212
防爆证号	CQEx23.1621X

YHJ系列矿用本安型激光测距仪

▶ 产品介绍

YHJ系列矿用本安型激光测距仪是一种非接触式激光检测仪器，具有自助校准功能，最大/最小值、单次测量、连续测量、面积测量、体积测量、三角形勾股定理间接测量、加减测量等多种测量方式。

主要广泛应用于煤矿、井下巷道的测量、地形测量，矿山施工测量，工程施工测量、矿山救援救护、通风阻力测定、安监执法法等。

▶ 产品优点

YHJ系列矿用本安型激光测距仪具有测量精度高、体积小、操作简单，携带方便、防尘、防潮、欠压提示、欠压自动关机等优点。



▶ 技术参数

性能指标		
规格型号	YHJ-100J	YHJ-200J
测量范围及误差	0.1m~10m ±0.05m	
	10m~100m ±0.5m	
倾角测量范围及精度	/	100m~200m ±1.0m
	/	±90°精度(2σ, 标准偏差): ±0.5°
辅助功能	单次、连续测量、最大值、最小值、面积、体积测量、间接测量(勾股定理)	
	/	倾角测量、放样测量
测量单位	米、英寸、英尺	
储存数据	20	99
数据传输	/	蓝牙
定时测量	/	0-60s
自动关闭激光	0.5min	
自动关机	3min	
额定工作电压	3V DC	
工作电流	≤300mA	
结构特性		
外形尺寸	110×48×28mm	135×53×30mm
重量	约200g	约165g
结构特性		
安标证号	MFA190055	MFA180211
防爆证号	CQEx23.1628X	CQEx23.1622X

CWH系列矿用本安型红外测温仪

▶ 产品介绍

CWH系列矿用本安型红外测温仪是一种非接触式高精度红外温度检测仪器，主要用于煤矿、工业电气设备测量、巷道、工作面、高温物体等的远距离快速、非接触式表面温度的测量，以达到温度检测、监控设备安全的目的。

▶ 产品优点

CWH系列矿用本安型红外测温仪是一种远距离、无接触、高精度红外温度检测仪器，具有测量精度高、体积小、响应速度快、操作方便、性能稳定，防尘、防潮等特点。



▶ 技术参数

性能指标			
产品型号	CWH425	CWH600	CWH980
测温范围/°C	-30~400	-30~600	-30~980
误差范围	真值的±2%		
重复精度/°C	±0.5(环境温度在24±1°C时)		
显示分辨率/°C	0.1		
辅显示信息	最大值、最小值、差值、平均值		
电气特性			
电池型号	6F22		
电池电压	9V		
结构特性			
外形尺寸/mm	160×100×45	160×100×45	220×120×56
重量/g	约200	约300	约300
安全标志			
安标证号	MFA180208	MFA180209	MFA180210
防爆证号	CQEx23.1629X	CQEx23.1626X	CQEx23.1627X

2ZBQS25/6矿用气动注浆泵

► 产品介绍

2ZBQS25/6矿用气动注浆泵使用压缩空气为动力，可以在大淋水、高瓦斯场合安全使用。可以长时间堵转而无发热问题。该泵利用工作介质（浆液，压缩空气）传递压力信号，组成闭环自动调控性能，结构简单、安全可靠。自动无极调控准确，无超压问题。该泵换向机构具有气压自动定位性能，使用安全可靠，具有按照预定的注浆压力自动调节排浆量的性能。可注单液浆、双液浆以及化学浆。2ZBQS25/6泵是低冲次，大推力的气动往复泵，可以倒灌进浆，故可以注稠浆或夹颗粒浆。

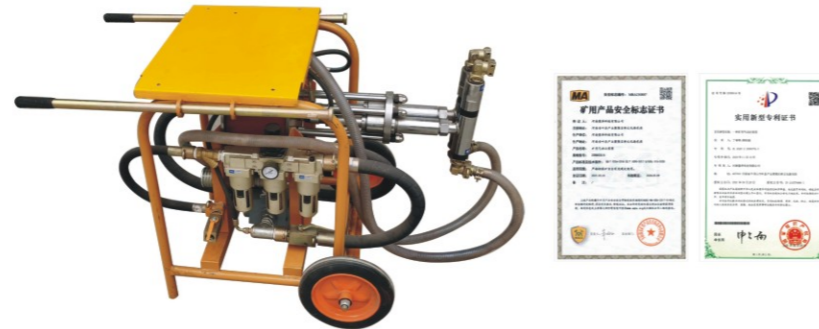
专利证号：ZL 2020 2 2699379.3

► 产品优点

- 1、该泵浆液部位件均采用优质材料，浆液密封采用耐腐蚀材料密封总成；
- 2、该泵为双缸同步作用柱塞泵；
- 3、该泵可以保持两种浆液配比（1:1）不变；
- 4、该泵利用工作介质（浆液、气体）传递压力信号，具有闭环自动调控性能；
- 5、结构简单，使用安全可靠，无注浆超压问题。

► 技术参数

性能指标	额定排浆压力	6MPa
	额定工作流量	25L/min
	额定供气压力	0.6MPa
	噪声	≤95dB(A)
	柱塞直径	Φ40mm
	柱塞行程	120mm
结构特性	柱塞数	2个
	外形尺寸	1000×700×700mm
	重量	约110Kg
安全标志	安标证号	MFA190055



ZBQ系列矿用气动注浆泵

► 产品介绍

ZBQ系列矿用气动注浆泵主要用于矿井、隧道、水利、地铁、建筑、桥梁施工中，用于注浆堵水，填充空隙，破碎岩层的注浆固结，锚索注浆；还可用于修复公路、铁路路基翻浆等局部缺陷，以及软地基处理；在抗洪抢险中排除地下隐患。

专利证号：ZL 2018 2 2213239.3

► 产品优点

ZBQ系列矿用气动注浆泵具有体积小、重量轻、使用便携、安全可靠，在易燃、易爆、温度、湿度变化较大的场所，均可以安全使用等优点。



► 技术参数

性能指标				
产品型号	ZBQ-27/1.5	ZBQ-30/1.5	ZBQ-20/2	ZBQ-30/1.0
额定排浆压力	1.5MPa		2MPa	1.0MPa
额定流	27L/min	30L/min	20L/min	30L/min
额定供气压力	0.5MPa			
噪声	≤90dB(A)			
柱塞直径	Φ50mm			
柱塞行程	100mm			
柱塞数	1个			
外形尺寸	320×645×1080mm	320×645×1080mm	1100×700×400mm	1100×700×400mm
整机重量	25Kg	26Kg	26Kg	26Kg
安标编号	CMAC11231449	CMAC11231450	CMAC11230042	

XZJ系列精密气体流量调校仪器

▶ 产品介绍

XZJ系列精密气体流量调校装置主要用来检定和校正瓦斯检测仪、瓦斯报警仪、甲烷传感器的计量标准装置。具有空气校零和甲烷气体校准标定双重功能。适用于瓦斯仪表计量检定部门、厂矿、通风实验室及科研教学单位。

专利证号：ZL 2020 2 0884355.2

▶ 产品优点

XZJ系列精密气体流量调校装置具有体积小、重量轻、安全可靠、操作简单、次级压力恒定、流量稳定、流量调节方便、易于维护、携带方便等优点。



▶ 技术参数

性能指标

规格型号	XZJ-4	XZJ-4A	XZJ-4B
流量测量范围	60-600ml/min	30-300ml/min	30-300ml/min
气瓶水容积	0.4L	1.0L	0.7L
公称工作压力	15MPa	15MPa	15MPa
钢瓶工作压力	19.6MPa	19.6MPa	19.6MPa

结构特性

外形尺寸	150*80*260mm	370*95*230mm	360*285*112mm
重量	约2KG	约6KG	约4.5KG

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器

▶ 产品介绍

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器适用于抽放瓦斯管路系统，是采集负压状态下瓦斯气样的专用工具，主要用于在管路系统负压状态下的瓦斯采样。主要部件由进气接头、出气接头、胶塞阀、拉杆、活塞、气筒及密封圈等组成，具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广等特点。

▶ 产品优点

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广、安全可靠等优点。



▶ 技术参数

性能指标

采样器容积	0.1L
容积误差	±5mL
抽采负压	0~-85KPa

结构特性

外形尺寸	328mm×80mm×40mm
重量	约1Kg
材质	不锈钢

安全标志

安标证号	MFA220141
------	-----------

XZMG系列矿用煤样罐

▶ 产品介绍

XZMG系列矿用煤样罐是瓦斯解析、分析必备的配套产品。

▶ 产品优点

XZMG系列矿用煤样罐具有密封性好、耐腐蚀、表面光滑、耐高温的优点。



DGC系列矿用煤样筒

▶ 产品介绍

DGC型矿用煤样筒（又称煤样罐、煤样筒、瓦斯罐）是DGC瓦斯含量直接测定装置配备的解析筒，主要用于瓦斯的解析与分析。

▶ 产品优点

DGC型矿用煤样筒具有密封性好、耐腐蚀、耐高压、表面光亮、耐高温的优点。



售后服务

AFTER-SALES SERVICE

售前服务：

为您提供适合您的可行性方案，根据您的定制需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员。

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、现场调试及培训操作人员。

