



河南萱泽科技有限公司

2023.05 版

联系电话 / 13838173510



企业：河南萱泽科技有限公司
地址：河南省叶县先进制造业开发区新文化路东段
网址：www.xuanzekeji.com
邮箱：xuanzekeji@126.com
电话：0375-2222903
售后服务热线：18737525399
传真：0375-8096667
邮编：467200

企业简介 COMPANY PROFILE

河南萱泽科技有限公司成立于2016年，位于河南省叶县先进制造业开发区新文化路东段，注册资金叁仟壹佰万，是集科研、生产、销售服务为一体的高新技术企业。公司先后荣获“高新技术企业”、“专精特新企业”、“国家级科技型中小企业”、“企业信用评价AAA级信用企业”、“第三届文明诚信企业”。

我公司主要从事矿山一通三防仪器仪表、设备、材料的研发、生产及销售。主要围绕矿用5G瓦斯抽采智能化管理系统、气体检测仪表、封孔联网装置、瓦斯实验室校验设备等。我公司依托河南理工大学、中国矿业大学雄厚的科研实力，与河南理工大学共同建设瓦斯装备研发中心，致力于煤矿安全开采、5G智能化数据监测、瓦斯治理等方面的技术开发和服务。

先后取得“ISO9001国际质量体系认证”、“ISO14001国际环境管理体系认证”及“ISO45001国际职业健康安全管理体系认证”。并获得三十四项防爆认证证书及四十七项矿用产品安全标志证书。公司拥有自主知识产权和二十六项专利证书。

萱泽科技凭借先进的科技实力和锐意创新的精神，致力于为客户提供整套的服务方案。秉承诚信、专业、高效、创新、共赢、和谐的经营理念诚邀各界人士来公司参观考察，共议合作发展之计。

企业文化 COMPANY PROFILE

服务理念

信誉至上、优质服务、售后无忧、携手共赢

企业使命

以技术服务社会，以科技力量助安全生产

企业愿景

致力于打造世界一流的科技型企业，成为技术行业的引领者

企业精神

重于品质、强于科技、精于服务、勇于超越

核心理念

诚信、专业、高效、创新、共赢、和谐

企业宗旨

凝神聚力铸企魂、创新发展谱华章

荣誉见证实力，实力见证辉煌

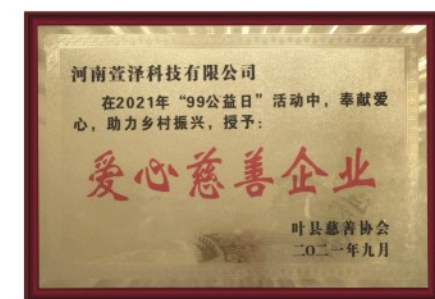
Honor to witness the strength, strength to witness the glory

珍藏过去的荣誉，创造明天的辉煌

TREASURE THE HONOR OF THE PAST AND CREATE THE GLORY OF TOMORROW!



企业荣誉 CORPORATE HONOR



铸造辉煌，唯有质量
FOUNDRY BRILLIANCE, ONLY QUALITY



目录
CATALOGUE

- 01 ▶ CPD-I 型免封孔煤层瓦斯压力测定装备
- 02 ▶ DGC型瓦斯含量直接测定装置
- 03 ▶ SDQ-73型深孔快速取样装置
- 04 ▶ YHZ90/360 (B)矿用本安型钻机开孔定向仪
- 05 ▶ 矿用随钻轨迹测量仪
- 06 ▶ 瓦斯抽放综合参数测定仪
- 07 ▶ CFZ系列气体自动负压采样器
- 08 ▶ 矿用便携式气体检测报警仪系列
- 11 ▶ 多参数气体测定器
- 13 ▶ 激光甲烷检测报警仪
- 14 ▶ 悬挂式气体检测报警仪
- 15 ▶ CJG系列光干涉式甲烷测定器
- 16 ▶ YSD130矿用本安型噪声检测仪
- 17 ▶ YHJ系列矿用本安型激光测距仪
- 18 ▶ CWH系列矿用本安型红外测温仪
- 19 ▶ 2ZBQS25/6矿用气动注浆泵
- 20 ▶ ZBQ系列煤矿用气动注浆泵
- 21 ▶ XZJ系列精密气体流量调校装置
- 22 ▶ DGC瓦斯含量测定装置
- 23 ▶ HFJ-5地勘瓦斯解析仪
- 24 ▶ MD-2煤钻屑瓦斯解析仪
- 25 ▶ CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器
- 26 ▶ FW-3高压瓦斯采取器
- 27 ▶ CZY50气体检测管用圆筒形正压式采样器
- 28 ▶ WZ系列瓦斯检测杖
- 29 ▶ XZMG系列矿用煤样罐
- 30 ▶ DGC系列矿用煤样筒

CPD-I型免封孔煤层瓦斯压力测定装备



产品介绍

免封孔煤层瓦斯压力测定装备由如下六个单元构成：

- 1、抽真空单元：由真空泵、智能电阻真空计、阀门及其连接管线组成，用来对测试系统及相关管路抽真空。
- 2、死体积标定单元：由氮气瓶、氮气减压阀、高精度压力传感器、标定罐阀门及其连接管线组成，用来对煤样罐死体积进行标定。
- 3、漏失瓦斯量补偿单元：由高压甲烷瓶、甲烷减压阀、参考罐、活塞容器、高精度压力传感器、阀门及其连接管线组成，用来对煤样取样过程中漏失瓦斯量进行定量补偿。
- 4、煤心体积复原单元：由恒速恒压泵、水杯、油杯、活塞容器、高精度压力传感器、阀门及其连接管线组成，用来对煤心原位体积进行复原。
- 5、储层温度瓦斯吸附平衡单元：由高低温恒温水浴、阀门及其连接管线组成，用来对测压煤样在储层温度环境下进行瓦斯吸附平衡。
- 6、数据采集及分析单元：对测试过程各测试参数进行自动采集分析，绘制测试曲线、自动生成测试报告。

测定原理

采用顺层（穿层）钻孔，用取芯管采集含瓦斯煤层煤样，针对取样过程煤样所出现的瓦斯漏失、体积增大和环境温度的改变，结合煤层原位赋存状态，利用专用测试装备，依次对煤样进行漏失瓦斯量补偿、原位体积复原以及原位温度瓦斯吸附平衡，达到快速测定煤层瓦斯压力的目的。

技术参数

- 1、极限真空4Pa，流量4L/s；
- 2、死体积标定精度：0.1ml；
- 3、瓦斯量补偿精度：0.1ml；
- 4、恒速恒压泵工作压力：70MPa，分辨率0.001；恒压精度：±1%F·S；压力显示精度0.01MPa；泵容积：100ml；流量调节范围：0.01~30ml/min；
- 5、高低温恒温水浴：温度范围-10~100℃，控温精度±0.1℃；
- 6、瓦斯压力测定周期：≤3天；
- 7、瓦斯压力测定成功率不低于95%，准确率不低于90%。

DGC型瓦斯含量直接测定装置

产品介绍

DGC型瓦斯含量直接测定装置（以下简称含量装置）是一套实验室结合井下使用的成套测定设备。由井下测定装置和地面测定装置组成，分为井下取芯与井下解吸系统、地面瓦斯解吸系统、称重系统、煤样粉碎解吸系统、水份测定系统和数据处理系统，是目前精度最高、速度最快的煤层瓦斯含量（W）及可解吸瓦斯含量（Wa）测定设备。

该装置具有测定工程量小、操作简单、维护量小、使用安全等特点，依据GB/T 23250《煤层瓦斯含量井下直接测定方法》设计制造。



产品优点

采用直接法测定，克服了间接法测定费事、工程量大，受地质条件限制等缺陷，可大量布置测定，测定速度快、准确度高（技术方法本身、大量布点控制）。

技术参数

	测定时间	< 24h
井下取芯 与井下 解吸系统	取芯管直径	φ73mm
	取芯深度	> 30m
	取芯钻孔倾角	> 12°
	井下解吸管量程	800ml
	井下解吸最小刻度	2ml
	空盒气压表	a.高原型 (50~102KPa)、b.平原型 (80~160KPa)、c.井下型 (92~134KPa)

SDQ-73型深孔快速取样装置

产品介绍

SDQ-73型深孔快速取样装置是一种在煤层中定点快速取样的装置，采用世界先进的航天喷射技术和多级引射技术，实现不撤钻杆取样，随钻随取，可在5min内实现煤层60m或更大范围内任意点的快速定点取样。

产品优点

SDQ-73型深孔快速取样装置是目前国内最先符合GB/T23250《煤层瓦斯含量井下直接测定方法》“采样时间小于5min且定点取样”要求并满足《防治煤与瓦斯突出规定》、《瓦斯抽采达标暂行规定》等相关规定的取样装备，是“十二五”科技攻关项目的国际领先产品。



技术参数

性能指标	
破坏扭矩	≥18000N/m
取样速度	> 500g/min
额定工作风压	0.55MPa
额定工作风量	8~10m³/min (标况)
额定取样深度	0~100m (地质条件不同有一定差别)
结构特性	
外形尺寸	135×52×30mm
钻杆尺寸	75×1060mm
钻头尺寸	95×270mm
打钻尾辫尺寸	73×300mm (Φ25快接头)
取样尾辫尺寸	73×360mm (Φ25、Φ38快插头)

YHZ90/360 (B)矿用本安型钻机开孔定向仪

产品介绍

YHZ90/360 (B)矿用本安型钻机开孔定向仪 (以下简称定向仪)，主要用于钻机开孔角度的调节和测量及完孔后验收人员验孔用。定向仪通过对内部安装的军用MEMS陀螺仪和三轴加速度计解析计算得到钻孔的方位角和倾角数据。

定向仪测量过程不受地磁和铁磁物质的影响，克服了传统地址罗盘测量过程中因钻机、钢网、锚杆等磁性物质影响而测不准的问题；采用了角度补偿算法，克服了同类设备在倾角>85°情况下方位角误差大的缺陷，实现了在全倾角范围内精确测量方位角和倾角。

专利证号：ZL2021 20039050.6

产品优点

- 1、测量精准-仪器测量精度高；
- 2、快速校准-键快速复位基准角度；
- 3、高清显示-采用OLED屏，数据显示清晰；
- 4、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便；
- 5、无磁场干扰-采用高精度MEMS陀螺仪测方位，不受磁场干扰；
- 6、续航时间长-采用大容量可充电电池供电方式，连续工作时间长。



技术参数

性能指标	
测量参数	量程及误差
倾角	-90°~90° ±0.2°
方位角	0°~360° ±0.5°
传感器	军用MEMS陀螺
工作时间	≥8h
智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机
辅助功能	时间、年月、电量实时显示
寻北方式	自动寻北
寻北时间	1min
数据储存	2000条
结构特性	
外形尺寸	134x75x57mm
重量	约1Kg
安全标志	
安标证号	MFB210353
防爆证号	CQEx21.0870

矿用随钻轨迹测量仪



产品介绍

矿用随钻轨迹测量仪（以下简称“测量仪”）主要用于煤矿地质勘探孔、瓦斯抽放孔等钻孔轨迹的测量，将探管采集到的角度数据通过蓝牙无线传输到手持终端，通过软件的分析处理，在终端上显示钻孔参数、钻孔轨迹等信息。

采用无线传播方式将孔斜、方位、工具面、温度和钻孔深度等钻孔信息传输到孔口外，不需要通缆钻杆，可大大降低传统的有缆随钻测量系统的费用，可对定向孔、水平孔、大位移孔及分支孔孔眼轨迹进行控制。

产品优点

- 1、测量方便-能够进行随钻测量，也可以完孔测量；
- 2、孔深不限-无缆测量，测量孔深不限；
- 3、抗压性强-能适应任何地质条件、距离的钻孔，耐压 $\geq 12\text{MPa}$ ；
- 4、无线传输-探管与手持终端间采用蓝牙无线传输数据；
- 5、效率高-测量间隔可以设置；
- 6、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；
- 7、可视化功能-能够随钻进入钻孔实时采集数据，起钻后就地显示钻孔轨迹；
- 8、操作简单-液晶显示，界面清晰明了，操作简单；
- 9、续航时间长-采用大容量可充电电池供电方式，连续工作时长；
- 10、轨迹处理-可将测量数据表格化显示并生成轨迹图；
- 11、数据存贮-256G内存。

瓦斯抽放综合参数测定仪



产品介绍

瓦斯抽放综合参数测定仪（以下简称测定仪）是专门用于煤矿井下，同时测量钻孔或主管道甲烷浓度、温度、表压、差压等多参数的便携式仪器。

测定仪具有采样、过滤、自动排水、参数测量和数据存储等功能，可通过无线传输方式将测量数据传输至计算机进行数据管理、分析和报表输出。测定仪能配接预埋管、孔板或皮托管等矿用常见流量采样结构，能根据管道设置参数计算并显示抽放瓦斯的混合流量和纯甲烷流量等综合类信息。

产品专利：ZL 2019 2 1012922.9

产品专利：ZL 2020 2 3348458.6

产品优点

- 1、自动排水(国内唯一可以做到气水分离)；
- 2、可以直接单孔测量，无需导流管；
- 3、开机就可以直接测量，无需机器预热平衡；
- 4、数据取20s内所测值计算出最准确数值，防止气体不稳定测试数据不准；
- 5、可通过“一键测量”功能进行压力、浓度、温度、流量等多个参数的快速测量；
- 6、甲烷测量采用激光调制技术，不受其它气体成分和水汽的干扰，维护周期长；
- 7、具备优异的防水、防尘能力，且带有自动排水功能，保证恶劣条件下可靠工作；
- 8、具备测点编号和采集数据存储、查询功能，可通过无线传输将数据上传导出；
- 9、智能省电，无操作15分钟自动关机；
- 10、低功耗、高安全性电源电路，满足矿用本安质Exia I Ma等级的防爆要求。

CFZ系列气体自动负压采样器



CFZ15

CFZ22(A)



产品介绍

CFZ系列气体自动负压采样器采用新型防爆直流电机，大容量电池供电，以隔膜式负压采样泵进行气样的采集工作，具有采集样品真实、操作简单、省力、省时、安全、体积小、携带方便等一系列优点，它在使用过程中具有安全可靠、携带方便、操作简单等优点。

CFZ系列气体自动负压采样器可适用于环境空气、污染源气体的采集、矿井下空气中的气样，也可适用于矿井中抽放管道中的气体的采集，然后携带到地面上，通过气相色谱仪等仪器对气样中的氧、氮、一氧化碳、二氧化碳、甲烷、乙烯等气体做出定性定量的分析。可以替代传统的双连球、橡胶球胆等机械式手动气体采集装置，大大提高了工作效率，减少了劳动强度。

专利证号：ZL 2019 2 1827976.0

产品优点

- 1、高流量-测量时间短，快速充满球胆；
- 2、高负压-采用高负压抽气泵，轻松抽取管道内气体；
- 3、测量方便-操作简便，打开电源，即开即采，安全快捷；
- 4、高清显示-采用液晶显示屏，数据显示清晰；
- 5、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便；
- 6、电池寿命长-采用恒压恒流充电原理，有效延长电池使用寿命；
- 7、防护等级高-IP54级防水防尘。

矿用便携式气体检测报警仪系列

产品介绍

便携式气体检测报警仪采用高性能微控制器、进口传感器设计的智能化、多功能、超小型仪器。适用于煤矿（非煤）井下、石油化工、冶金、市政、环保等行业连续监测环境中有毒有害气体及爆炸性气体的浓度。当该气体浓度超限时，能自动发出声、光和振动报警。可供相关工作人员、管理人员、专业人员、流动工作人员、矿山通防人员等随身携带使用，也可供上述场所固定使用。仪器具有操作简单明了、体积小、携带方便、精度高等特点。

产品优点

- 1、测量精度高，误差小；
- 2、界面清晰明了，操作简单；
- 3、传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、具有欠压报警、欠压自动关机、超浓报警等功能；
- 5、续大容量可充电电池供电，具有可靠的防过充保护；
- 6、外壳用阻燃防静电工程塑料制成；
- 7、便携体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井。



CTH1000—氧化碳测定器

CYH25氧气测定器

JLH100矿用硫化氢检测报警仪

技术参数

性能指标			
产品名称	一氧化碳测定器	氧气测定器	矿用硫化氢检测报警仪
产品型号	CTH1000	CYH25	JLH100
量程	(0~1000)×10 ⁻⁶ CO	(0.00~25.0)%O ₂	(0~100)×10 ⁻⁶ H ₂ S
响应时间	≤25s	≤15s	≤30s
工作时间	≥25h		
报警功能	报警点全量程可调节、声光报警		
智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机		
辅助功能	温度、时间、年月日、电压、调校时间、实时显示功能		
结构特性			
外形尺寸	115×62×28mm		
重量	约300g		
安全标志			
安标证号	MFA220062	MFA220072	MFA220068
防爆证号	CQEx21.1918	CQEx21.1930	CQEx21.1925

矿用便携式气体检测报警仪系列

产品介绍

便携式气体检测报警仪采用高性能微控制器、进口传感器设计的智能化、多功能、超小型仪器。适用于煤矿（非煤）井下、石油化工、冶金、市政、环保等行业连续监测环境中有毒有害气体及爆炸性气体的浓度。当该气体浓度超限时，能自动发出声、光和振动报警。可供相关工作人员、管理人员、专业人员、流动工作人员、矿山通防人员等随身携带使用，也可供上述场所固定使用。仪器具有操作简单明了、体积小、携带方便、精度高等特点。

产品优点

- 1、测量精度高，误差小；
- 2、界面清晰明了，操作简单；
- 3、传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、具有欠压报警、欠压自动关机、超浓报警等功能；
- 5、续大容量可充电电池供电，具有可靠的防过充保护；
- 6、外壳用阻燃防静电工程塑料制成；
- 7、便携体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井。

技术参数

性能指标											
产品名称	矿用甲烷一氧化碳检测报警仪		矿用甲烷二氧化碳检测报警仪		矿用甲烷氧气检测报警仪		矿用甲烷硫化氢检测报警仪		氧气一氧化碳测定器		矿用一氧化碳硫化氢检测报警仪
产品型号	JJT4/1000		JJR4/5		JJY4/25		JLL100/100		CYT25/1000		JTL1000/100
量程	(0~4)%CH ₄	(0~1000)×10 ⁻⁶ CO	(0~4)%CH ₄	(0~5)%CO ₂	(0~4)%CH ₄	(0~25)%O ₂	(0~100)%CH ₄	(0~100)×10 ⁻⁶ H ₂ S	(0~25)%O ₂	(0~1000)×10 ⁻⁶ CO	(0~100)×10 ⁻⁶ H ₂ S
响应时间	≤10s	≤25s	≤10s	≤30s	≤10s	≤15s	≤25s	≤30s	≤15s	≤25s	≤30s
工作时间	≥25h										
报警功能	报警点全量程可调节、声光报警										
智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机										
辅助功能	时间、年月日、电压、调校时间。实时显示功能										
结构特性											
外形尺寸	115×62×28mm										
重量	约300g										
安全标志											
安标证号	MFA220083	MFA220066	MFA220067	MFA220069	MFA220064	MFA220063					
防爆证号	CQEx21.1921	CQEx21.1923	CQEx21.1924	CQEx21.1926	CQEx21.1920	CQEx21.1919					



JJT4/1000矿用甲烷一氧化碳检测报警仪
JJR4/5矿用甲烷二氧化碳检测报警仪
JJY4/25矿用甲烷氧气检测报警仪
JLL100/100矿用甲烷硫化氢检测报警仪
CYT25/1000氧气一氧化碳测定器
JTL1000/100矿用一氧化碳硫化氢检测报警仪

矿用便携式气体检测报警仪系列

产品介绍

便携式气体检测报警仪采用高性能微控制器、进口传感器设计的智能化、多功能、超小型仪器。适用于煤矿（非煤）井下、石油化工、冶金、市政、环保等行业连续监测环境中有毒有害气体及爆炸性气体的浓度。当该气体浓度超限时，能自动发出声、光和振动报警。可供相关工作人员、管理人员、专业人员、流动工作人员、矿山通防人员等随身携带使用，也可供上述场所固定使用。仪器具有操作简单明了、体积小、携带方便、精度高等特点。

产品优点

- 1、测量精度高，误差小；
- 2、界面清晰明了，操作简单；
- 3、传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、具有欠压报警、欠压自动关机、超浓报警等功能；
- 5、续大容量可充电电池供电，具有可靠的防过充保护；
- 6、外壳用阻燃防静电工程塑料制成；
- 7、便携体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井。

技术参数

性能指标		
产品名称	便携式甲烷检测报警仪	红外甲烷检测报警仪
产品型号	JCB4	JHB100(A)
量程	(0.00~4.00)%CH ₄	(0.00~100)%CH ₄
响应时间	≤10s	≤25s
工作时间	≥25h	
报警功能	报警点全量程可调节、声光报警	
智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机	
辅助功能	时间、年月日、电压、调校时间。实时显示功能	
结构特性		
外形尺寸	115×62×28mm	
重量	约300g	
安全标志		
安标证号	MFA220041	MFA220103
防爆证号	CQEx21.1916	CQEx22.0846



JCB4便携式甲烷检测报警仪
JHB100(A)红外甲烷检测报警仪

多参数气体测定器



JD3多参数气体检测报警仪
CD4多参数气体测定器



产品介绍

多参数气体测定器（以下简称仪器）系个人佩戴式的复合型矿用气体检测仪表，采用高精度红外甲烷传感器、高精度电化学氧传感器、一氧化碳传感器、硫化氢传感器与高精度模拟电路及单片机智能化控制技术设计制造的新型智能检测仪器。

仪器能快速、准确地连续监测煤矿井下作业环境中的甲烷（CH₄）、一氧化碳（CO）、氧气（O₂）、硫化氢（H₂S）的气体浓度，并在气体浓度超限和缺氧时自动报警。适用于煤矿有瓦斯爆炸等危险的场所，如采掘工作面，回风巷道、机电硐室等处定点使用，也可供领导干部、通风管理人员、瓦斯检测员、放炮员、井下班组长等流动作业时配带使用。

产品优点

- 1、测量精准-测量精度高，误差小；
- 2、操作简单-TFT液晶显示，界面清晰明了，操作简单；
- 3、效率高-传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、多种气体测量-采用高稳定的红外甲烷传感器元件和电化学氧气、一氧化碳、硫化氢元件，并经严格老化筛选；
- 5、大容量储存-可存储2000组数据，每1分钟存储一组最大值（甲烷、一氧化碳）或最小值（氧气）；
- 6、实时曲线-实时显示测量浓度曲线趋势；
- 7、数据上传-可通过数据线与电脑通讯上传数据；
- 8、续航时间长-大容量可充电电池供电，专用充电器，具有可靠的防过充保护；
- 9、阻燃防静电-外壳用阻燃防静电工程塑料制成；
- 10、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；

技术参数

性能指标		
产品名称	多参数气体检测报警仪	多参数气体测定器
产品型号	JD3	CD4
气体类型	量程及响应时间	
甲烷	(0.00~4.00)%CH ₄ ≤10s	(0.00~100.0)%CH ₄ ≤25s
一氧化碳	(0~1000)×10 ⁻⁶ CO ≤25s	
氧气	(0.00~25.0)%O ₂ ≤15s	
硫化氢	/	(0~100)×10 ⁻⁶ H ₂ S ≤30s
工作时间	≥30h	
报警功能	报警点全程可调节，声光报警	
智能监测	欠压、过充、过放及低电自动关机	
辅助功能	时间、年月日、电量实时显示	
数据储存	2000条	
结构特性		
外形尺寸	130*70*30mm	
重量	约300g	
安全标志		
安标证号	MFA220086	MFA220071
防爆证号	CQEx21.1929	CQEx21.1928

激光甲烷报警仪系列



产品介绍

激光甲烷报警仪系列（以下简称报警仪）是一种高度集成的甲烷检测便携报警仪表，能实时测量甲烷浓度并可进行声光报警。

报警仪采用了先进的可调谐激光光谱吸收检测技术，对甲烷具有独特的高度选择性，而对其他各种烃类气体、化学制品和水蒸气等不敏感，且不存在化学传感器常见的中毒问题。

产品优点

- 1、甲烷测量采用激光调制技术，不受其它气体成分和水汽的干扰，维护周期长；
- 2、开关机自检功能，随时掌握产品健康状态；
- 3、支持超限声光报警、电池电压检测显示、欠压报警、低电量关机、时间显示、历史操作事件查询、历史监测数据查询等功能大容量存储；
- 4、报警声音大，灯光亮度强，续航时间长，高达10个小时；
- 5、低功耗、高安全性电源电路，满足了矿用本安 Exib I Mb 级的防爆要求。

悬挂式气体检测报警仪



产品介绍

悬挂式气体检测报警仪主要适用于煤矿有瓦斯爆炸危险的场所，如炉矿井巷、采掘工作面、采空区、回风巷道、皮带运输巷道、机电峒室等处，连续监测瓦斯浓度，当浓度超限时，报警仪立即发出声、光报警。

产品优点

- 1、测量精准-测量精度高，误差小；
- 2、操作简单-界面清晰明了，操作简单；
- 3、效率高-传感器灵敏度高，反应时间短；
- 4、功能全面-具有欠压报警、欠压自动关机、超浓报警等功能；
- 5、续航时间长-大容量可充电电池供电，具有可靠的防过充保护。
- 6、智能语音播放-矿灯照射时，实时播报当前瓦斯浓度及时间；
- 7、大屏显示-采用2.3寸数码管，距离远也可清晰可见；
- 8、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井。

CJG系列光干涉式甲烷测定器



产品介绍

光干涉式甲烷测定器是一种测定甲烷含量的仪器，应用光干涉原理，又叫光瓦。可迅速准确地测定存在气体混合物的环境空气中的甲烷、二氧化碳等气体浓度，测量准确，视场清晰，调校、使用方便。

产品优点

- 1、测量精准-测量精度高；
- 2、效率高-操作简单，反应时间快；
- 3、便携式设计-体积小，重量轻，携带方便，一人即可携带下井；
- 4、续航时间长-大容量电池供电。

YSD130矿用本安型噪声检测仪

产品介绍

YSD130矿用本安型噪声检测仪是根据国家声级计最新标准要求设计而成的具有井下防爆功能的噪声检测仪。内部设有A/C频率计权网络、中高低自动量程、频率信号输出等功能，便于携带，使用方便。

适用于矿山职业健康噪声超标检查、安全监管监督执法、工业场所环境的噪声监控以及防爆场所噪声检查等。

产品优点

- 1、带背光LCD显示屏；
- 2、最大值/最小值/数据保持；
- 3、快/慢速时间计权；
- 4、A/C声级频率计权；
- 5、高/低/2频段测量；
- 6、具有存储、捕捉极值功能。



YHJ系列矿用本安型激光测距仪

产品介绍

YHJ系列矿用本安型激光测距仪是一种非接触式激光检测仪器，具有自助校准功能，最大/最小值、单次测量、连续测量、面积测量、体积测量、三角形勾股定理间接测量、加减测量等多种测量方式。

主要广泛应用于煤矿、井下巷道的测量、地形测量，矿山施工测量，工程施工测量、矿山救援救护、通风阻力测定、安监执法等。

产品优点

YHJ系列矿用本安型激光测距仪具有测量精度高、体积小、操作简单，携带方便、防尘、防潮、欠压提示、欠压自动关机等优点。



YHJ-100J

YHJ-200J

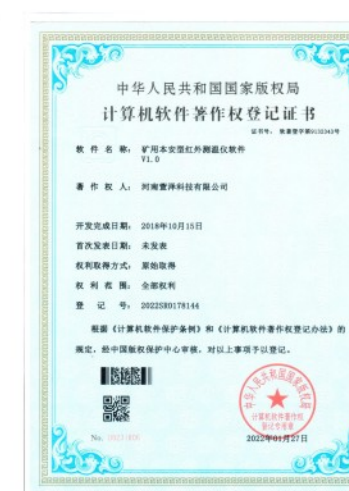
CWH系列矿用本安型红外测温仪

产品介绍

CWH系列矿用本安型红外测温仪是一种非接触式高精度红外温度检测仪器，主要用于煤矿、工业电气设备测量、巷道、工作面、高温物体等的远距离快速、非接触式表面温度的测量，以达到温度检测、监控设备安全的目的。

产品优点

CWH系列矿用本安型红外测温仪是一种远距离、无接触、高精度红外温度检测仪器，具有测量精度高、体积小、响应时间快、操作方便、性能稳定，防尘、防潮等特点。



2ZBQS25/6矿用气动注浆泵



产品介绍

2ZBQS25/6矿用气动注浆泵使用压缩空气为动力，可以在大淋水、高瓦斯场合安全使用。可以长时间堵转而无发热问题。该泵利用工作介质（浆液，压缩空气）传递压力信号，组成闭环自动调控性能，结构简单、安全可靠。自动无极调控准确，无超压问题。该泵换向机构具有气压自动定位性能，使用安全可靠，具有按照预定的注浆压力自动调节排浆量的性能。可注单液浆、双液浆以及化学浆。2ZBQS25/6泵是低冲次，大推力的气动往复泵，可以倒灌进浆，故可以注稠浆或夹颗粒浆。

专利证号：ZL 2020 2 2699379.3

产品优点

- 1、该泵浆液部位均采用优质材料，浆液密封采用耐腐蚀材料密封总成；
- 2、该泵为双缸同步作用柱塞泵；
- 3、该泵可以保持两种浆液配比（1:1）不变；
- 4、该泵利用工作介质（浆液、气体）传递压力信号，具有闭环自动调控性能；
- 5、结构简单，使用安全可靠，无注浆超压问题。

ZBQ系列煤矿用气动注浆泵

产品介绍

ZBQ系列煤矿用气动注浆泵主要用于矿井、隧道、水利、地铁、建筑、桥梁施工中，用于注浆堵水，填充空隙，破碎岩层的注浆固结，锚索注浆；还可用于修复公路、铁路路基翻浆等局部缺陷，以及软地基处理；在抗洪抢险中排除地下隐患。

专利证号：ZL 2018 2 2213239.3

产品优点

ZBQ系列煤矿用气动注浆泵具有体积小、重量轻、使用便携、安全可靠，在易燃、易爆、温度、湿度变化较大的场所，均可以安全使用等优点。



使用方法

- 1、保证气源无过多的水分和污物，保证气源有润滑系统，使用时进气管路应配有油雾器；
- 2、气源管应先接通风管，吹净杂物，然后与注浆泵可靠连接；
- 3、先将泵的进浆口浸到清水中，慢慢打开进气球阀，保证注浆管道通畅，密封处无泄漏；
- 4、浆液应混合均匀，无团块，不过稠，及时清理桶角和边上凝固材料，以免掉入浆液内；
- 5、将泵的进浆口浸入浆液中，慢慢打开进气球阀，渐渐增大到适宜的注浆速度；
- 6、泵在停止工作后应立即浸到清水中冲洗，慢慢打开进气球阀，直到排浆管中排出的水清澈不含浆液为止；
- 7、在切断气源和排浆管后，定期卸开下法兰的螺丝钉，抽出注浆缸，彻底清除注浆残留的材料；
- 8、清洗后将注浆缸金属表面涂上润滑脂，并重新与泵体联接紧固；
- 9、不要使泵空载或轻载高速运行，以免损坏各活动部件；
- 10、气源压力不得超过0.8MPa；
- 11、在施工现场注浆泵应使进浆口朝下竖起放置，避免进气管接头和排气罩内进入杂物。

XZJ系列精密气体流量调校装置



产品介绍

XZJ系列精密气体流量调校装置主要用来检定和校正瓦斯检测仪、瓦斯报警仪、甲烷传感器的计量标准装置。具有空气校准和甲烷气体校准标定双重功能。适用于瓦斯仪表计量检定部门、厂矿、通风实验室及科研教学单位。

专利证号：ZL 2020 2 0884355.2

产品优点

XZJ系列精密气体流量调校装置具有体积小、重量轻、安全可靠、操作简单、次级压力恒定、流量稳定、流量调节方便、易于维护、携带方便等优点。

DGC瓦斯含量测定装置



产品介绍

DGC瓦斯含量测定装置专业用于井下瓦斯解析的仪器，采用排水集气法，用解析出的气体置换出量筒内水柱，并通过读取气体柱的高度来测定气体解析速度与解析量。

产品优点

DGC瓦斯含量测定装置具有以下优点：结构简单紧凑、体积小、重量轻、易于运输、便于携带、用水量少，便于野外或井下作业，适合无水的测定地点；仪器容易找平，放在一个小的平面或悬挂起来即可。

HFJ-5地勘瓦斯解析仪



产品介绍

HFJ-5地勘瓦斯解析仪专门用于地勘瓦斯解析的仪器。采用的是排水集气法，用解析出来的气体置换出量筒内的水柱，并通过读取气体柱的高度来测定气体解析的速度与解析量。

产品优点

结构简单紧凑、体积小、重量轻、易于运输、便于携带；用水量少，便于野外或井下作业，适合无水的测定地点；仪器容易找平，放在一个小的平面或悬挂起来即可。

MD-2煤钻屑瓦斯解析仪



产品介绍

MD-2煤钻屑瓦斯解析仪主要用于井下直接测定采掘工作面、石门揭煤工作面和煤层区域性突出危险性配套仪器。

本煤钻屑瓦斯解析仪的原理是在井下对煤样不进行人为脱气和充气的条件下，利用煤钻屑中残存瓦斯压力（瓦斯含量），向一密闭的空间释放（解析）瓦斯，用该空间体积和压力（以水柱计压差表示）变化来表征煤样解析出的瓦斯量。

产品优点

MD-2煤钻屑瓦斯解析仪具有质量轻巧、便于携带，操作便捷的优点。

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器 (原名称为FW-2高负压瓦斯采取器)



产品介绍

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器适用于抽放瓦斯管路系统，是采集负压状态下瓦斯气样的专用工具，主要用于在管路系统负压状态下的瓦斯采样。主要部件由进气接头、出气接头、胶塞阀、拉杆、活塞、气筒及密封圈等组成，具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广等特点。

产品优点

CFY0.1气体检测管用圆筒形负压式采样器具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广、安全可靠等优点。

FW-3高负压瓦斯采取器



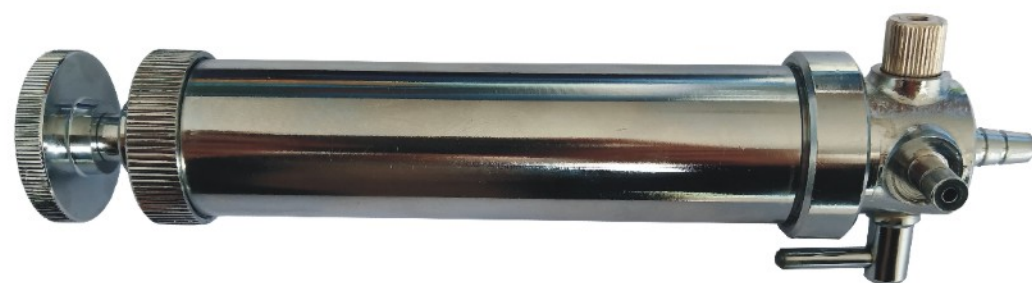
产品介绍

FW-3高负压瓦斯采取器适用于抽放瓦斯管路系统，是采集负压状态下瓦斯气样的专用工具，主要用于在管路系统负压状态下的瓦斯采样。主要部件由进气接头、出气接头、胶塞阀、拉杆、活塞、气筒及密封圈等组成，具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广等特点。

产品优点

FW-3高负压瓦斯采取器具有结构简单、操作方便、工作携带方便、使用范围广、安全可靠等优点。

CZY50气体检测管用圆筒形正压式采样器



产品介绍

CZY50气体检测管用圆筒形正压式采样器（以下简称采样器）作为多种气体采样之用，主要供煤矿井下、冶金、化工、炼焦、煤气站、隧道工程、环境保护及卫生防疫等部门，作快速测定现场环境空气中的一氧化碳、二氧化碳、硫化氢、二氧化硫、二氧化氮、氨气、氧气、氢气等多种气体的浓度。是保证安全生产，预防灾害发生的可靠检测仪器。

产品优点

本采样器携带方便，所需样品量少，操作简单、快速、灵敏度高，尤其在需立即判明有害气体成份、浓度及所检测气体有无危险时，更是必不可少的有效工具。

WZ系列瓦斯检测杖



产品介绍

WZ系列瓦斯检测杖主要用于煤矿井下，对瓦检员无法进入的含有有害气体的场所，可以通过特定长度的“接收杖”对有害气体进行采集、取样，经仪器检测得出相关气体的浓度。在特定场所作气体检测的辅助工具，可以与井下取样气球组和取样气球胆配套使用的，也可以直接与测定瓦斯浓度的设备及仪器配套使用，它能采集到巷道死角的瓦斯气样，是井下作业不可缺少的产品。

产品专利：ZL 2018 2 1638292.1

产品优点

WZ系列瓦斯检测杖使用简单、携带方便、伸缩自如，用一根 $\phi 5 \times 8$ 软管，一端与接收杖气嘴连接，另一端与仪器或集气球胆连接即可使用。

XZMG系列矿用煤样罐



产品介绍

XZMG系列矿用煤样罐是瓦斯解析、分析必备的配套产品。

产品优点

XZMG系列矿用煤样罐具有密封性好、耐腐蚀、表面光滑、耐高温的优点。

DGC系列矿用煤样筒



产品介绍

DGC型矿用煤样筒（又称煤样罐、煤样筒、瓦斯罐）是DGC瓦斯含量直接测定装置配备的解析筒，主要用于瓦斯的解析与分析。

产品优点

DGC型矿用煤样筒具有密封性好、耐腐蚀、耐高压、表面光亮、耐高温的优点。

卓越的是 **品质**
普及的是 **服务**

完善的售后服务

售前服务:

为您提供适合您的可行性方案, 根据您的定制需求, 设计制造产品, 为您培训技术人员。

售中服务:

陪您一起完成对设备的验收, 协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务:

公司派技术人员到现场指导设备安装、现场调试及培训操作人员。

